

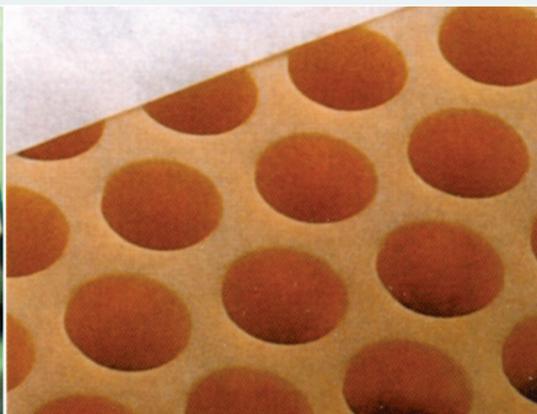


Plastic Technology





L'azienda

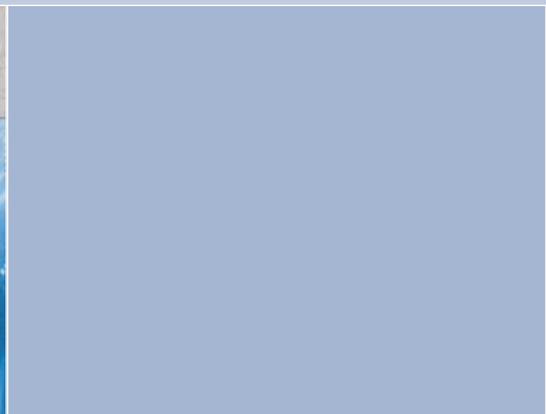


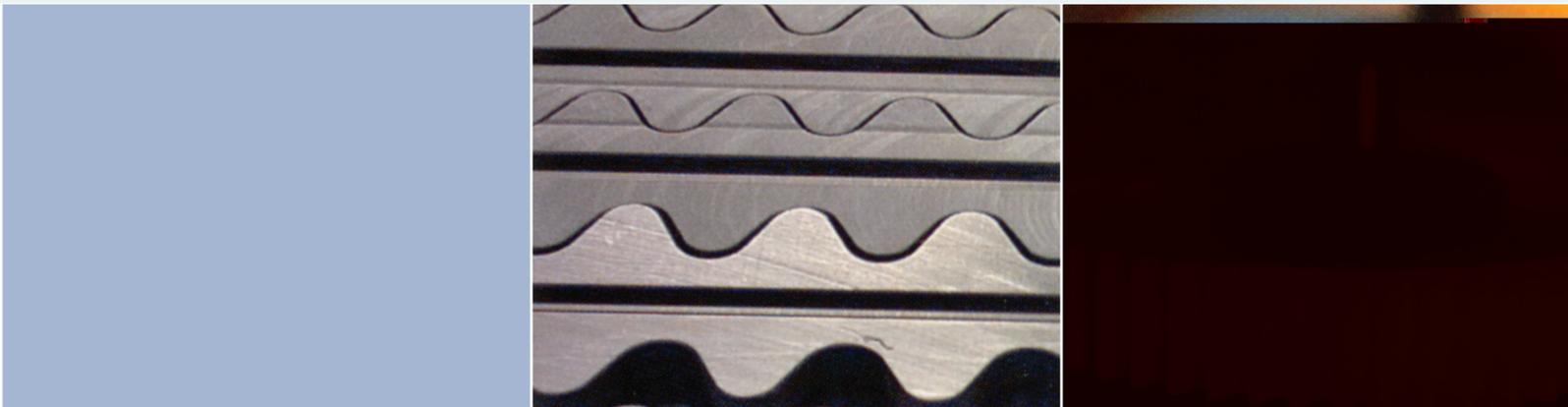
MECHPLAST S.r.l.

Mechplast nasce dall'esperienza ventennale dei suoi fondatori nelle materie plastiche e nelle speciali applicazioni per l'industria.

Il nostro personale commerciale, i nostri tecnici e gli addetti alla produzione provengono da una lunga esperienza nella lavorazione di articoli di precisione in plastica, sia a catalogo sia su specifico disegno del cliente.

Offriamo prima di tutto soluzioni tecniche. Il nostro lavoro inizia affrontando le problematiche del cliente: analizziamo ogni aspetto tecnico, risolvendolo con proposte innovative e razionali, grazie al know-how acquisito in molti anni ed all'ampia gamma di materiali che siamo in grado di proporre e di lavorare.

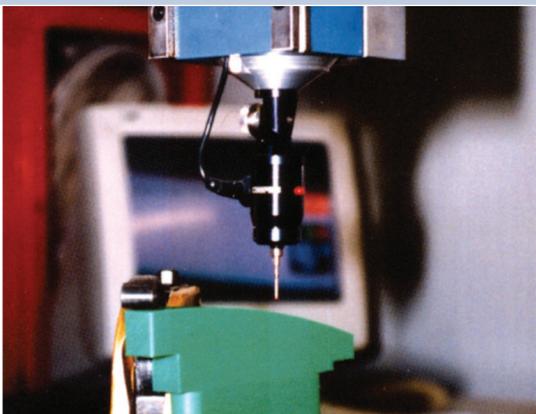




LAVORAZIONI MECCANICHE A DISEGNO SU PLASTICHE TECNICHE

Le plastiche tecniche permettono oggi, per molte applicazioni, di raggiungere risultati di gran lunga superiori a quelli ottenibili con i metalli: infatti, offrono elevatissimi coefficienti di scorrimento, notevoli proprietà di resistenza all'usura ed alla corrosione, combinate alla versatilità d'impiego in presenza di condizioni critiche e di prodotti di ogni tipologia.

La nostra azienda dispone di tutte le attrezzature produttive necessarie per ogni tipo di lavorazione a disegno: dalla lastra e dalla barra grezza eseguiamo le lavorazioni sino al prodotto finito. Questo significa produrre in qualità, con la massima flessibilità.





A stylized, light blue line-art illustration of a gear with a human-like face, featuring two dots for eyes and a curved line for a mouth. The gear is positioned in the upper half of the page, overlapping a dark blue horizontal band. The gear's teeth are visible on both the top and bottom edges, with the bottom teeth extending into the dark blue band. The overall style is clean and modern.

Materie plastiche

PE- POLIETILENE

Polimech 1000 PE UHMW

Disponibile in lastra e in barre tonde principalmente nei colori verde, bianco e nero. Il peso molecolare approssimativo 4.500.000 g/molecole.

Ottima resistenza all'usura ed abrasione ha un'eccellente resistenza all'impatto anche a temperature criogeniche e un'ottima resistenza allo stress cracking.

La sua bassa igroscopicità lo rende adatto all'utilizzo in acqua ed essendo fisiologicamente inerte può essere usato al contatto con gli alimenti.

Principalmente impiegato nell'industria dell'imbottigliamento, macchine imballaggio, industria alimentare conserviera e automazione in genere.

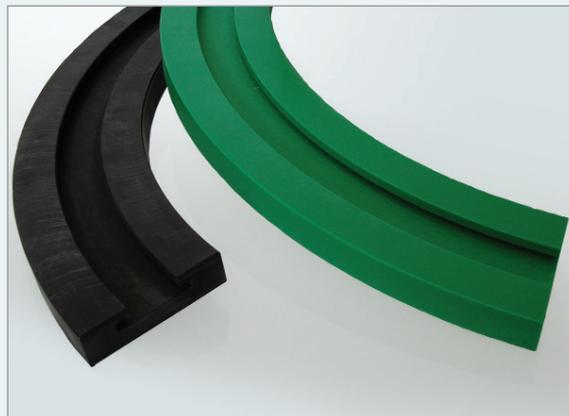


Polimech 1000 R PE UHMW

Disponibile in lastra principalmente nei colori verde e nero. Si differenzia dal Polimech 1000 in quanto viene prodotto con una parte di materiale rigenerato, pur garantendo un peso molecolare vicino a quello ottenuto con la resina pura.

Risulta essere più economico e per questo più largamente utilizzato anche per il fatto che le caratteristiche meccaniche e di resistenza all'usura non si discostano molto dal tipo ottenuto con sola resina vergine.

Principalmente impiegato nell'industria dell'imbottigliamento, macchine imballaggio, industria alimentare conserviera e automazione in genere.



Polimech 1000 AST antistatico

Ideale nelle applicazioni dove le correnti statiche possono influenzare negativamente il processo lavorativo.

Polimech 1000 oil additivato a base oleosa

Ideale per aumentare le già ottime caratteristiche di auto lubrificazione del polietilene, ha dato prova di rumorosità più contenute.



	Unità	Polimech 1000 PE UHMW	Polimech 1000 R PE UHMW	Polimech 1000 AST antistatico
Caratteristiche generali				
Denominazione DIN	-	PE UHMW	PE UHMW	PE AST
Peso specifico	Kg/dm ³	0,95	0,96	0,95
Assorbimento umidità	%	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Infiammabilità secondo UL 94	-	HB	HB	HB
Caratteristiche termiche				
Temperatura di fusione	°C	135	135	135
Temperatura di utilizzo a breve	°C	90	90	90
Temperatura di utilizzo in continuo	°C	-200/+80	-200/+80	-200/+80
Conducibilità termica	W/K*m	0,42	0,42	0,42
Capacità termica specifica	J/g*K	1,84		1,84
Coeff. di dilatazione termica lineare	1,E-6/K	20	18	20
Caratteristiche meccaniche				
Allungamento a rottura	%	> 350	> 350	> 350
Modulo elastico a trazione	N/mm ²			
Modulo elastico a flessione	N/mm ²	750	750	750
Prova di resilienza con campione intagliato	KJ/m ²	200	130	200
Durezza alla sfera	N/mm ²	38	40	38
Coeff. di attrito a secco	-	0,12	0,10	0,12
Usura da strisciamento*	µM/Km	0,45		0,45
Caratteristiche elettriche				
Costante dielettrica	-	2,3		
Fattore di perdita dielettrica	-			
Resistenza superficiale	Ω	1,E+ 14		
Resistenza di massa specifica	Ω*cm	1,E+ 16		
Rigidità elettrica	KV/mm	90		

(*) Contro acciaio temprato e rettificato δ=40°C vicino alla superficie di scorrimento. Valori rilevati su campioni testati a secco in atmosfera standard.

I dati riportati su questa tabella, sono il risultato di prove standard di laboratorio, pertanto devono essere considerati indicativi ed informativi per le scelte applicative, poiché influenzati da molteplici variabili quali: temperatura, condizioni di prova, condizioni di lavorazione, ecc. Tali dati non costituiscono impegno e garanzia da parte di MECHPLAST e non sono legalmente vincolanti.

PE- POLIETILENE

Polimech Vetro additivato microsferi vetro

Ideale per aumentare la resistenza all'abrasione, è particolarmente utilizzato nella produzione della carta come copertura delle casse aspiranti.

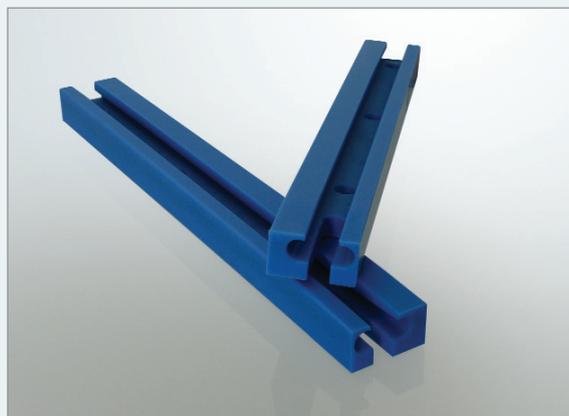


Polimech Line

Disponibile in lastra ed esclusivamente di colore blu. E' un polietilene ad altissimo peso molecolare ottenuto esclusivamente da resina vergine.

Le cariche intrinseche del semilavorato lo rendono particolarmente adatto alle applicazioni estreme per attrito radente ed elevata velocità.

Usato come supporto per catene a tapparella si è dimostrato il miglior prodotto attualmente sul mercato; infatti, offre un coefficiente d'attrito di 0,06 che risulta essere circa dimezzato rispetto al coefficiente d'attrito del Polimech 1000 normalmente usato per questa applicazione.



Polimech 500 HMW

Disponibile in lastra nei colori bianco, verde, nero, blu, rosso, giallo e marrone.

Ottime caratteristiche meccaniche anche a basse temperature, buona resistenza all'usura e all'abrasione.

Le caratteristiche fisiologiche lo rendono adatto al contatto con gli alimenti anche nei tipi colorati; per questo viene normalmente impiegato come base di appoggio per la lavorazione delle carni e in cucina in genere.

Principalmente impiegato nell'industria dell'imbottigliamento, macchine imballaggio, industria alimentare conserviera e automazione in genere, mattatoi, ristorazione, parchi giochi.



Polimech 300 HDPE estruso

Disponibile in lastra e in barre tonde principalmente nei colori verde, bianco e nero.

E' il più economico della famiglia dei polietilene, ha caratteristiche di resistenza all'usura e all'abrasione meno interessanti rispetto ai Polimech 1000 e 500, mantenendo comunque caratteristiche meccaniche interessanti.

Ampiamente usato per la realizzazione di profili di contenimento tipo salva etichette e dove non viene richiesta una particolare resistenza allo strisciamento sotto carico.



	Unità	Polimech Line	Polimech 500 HMW	Polimech 300 HDPE estruso
Caratteristiche generali				
Denominazione DIN	-	PE UHMW	PE HMW	PE EXT
Peso specifico	Kg/dm ³	0,92	0,95	0,95
Assorbimento umidità	%	< 0,01	< 0,1	< 0,1
Infiammabilità secondo UL 94	-	HB	HB	HB
Caratteristiche termiche				
Temperatura di fusione	°C	135	129	
Temperatura di utilizzo a breve	°C	90	90	80
Temperatura di utilizzo in continuo	°C	-200/+80	-100/+80	-20/+80
Conducibilità termica	W/K*m	0,4	0,43	
Capacità termica specifica	J/g*K		1,88	
Coeff. di dilatazione termica lineare	1,E-6/K	20	20	20
Caratteristiche meccaniche				
Allungamento a rottura	%	≥ 250	> 700	236
Modulo elastico a trazione	N/mm ²		1100	3620
Modulo elastico a flessione	N/mm ²	600	1000	
Prova di resilienza con campione intagliato	KJ/m ²	> 100	130	11
Durezza alla sfera	N/mm ²	23-28	40	
Coeff. di attrito a secco	-	0,06	0,25	
Usura da strisciamento*	μM/Km		1	
Caratteristiche elettriche				
Costante dielettrica	-		2,3	
Fattore di perdita dielettrica	-			
Resistenza superficiale	Ω	1,E+ 14	1,E+ 14	
Resistenza di massa specifica	Ω*cm	1,E+ 16	1,E+ 17	
Rigidità elettrica	KV/mm	90	90	

(*) Contro acciaio temprato e rettificato δ=40°C vicino alla superficie di scorrimento. Valori rilevati su campioni testati a secco in atmosfera standard.

I dati riportati su questa tabella, sono il risultato di prove standard di laboratorio, pertanto devono essere considerati indicativi ed informativi per le scelte applicative, poiché influenzati da molteplici variabili quali: temperatura, condizioni di prova, condizioni di lavorazione, ecc. Tali dati non costituiscono impegno e garanzia da parte di MECHPLAST e non sono legalmente vincolanti.

PA-POLIAMMIDI

E' la famiglia di polimeri termoplastici più diffusa dopo le poliolefine.

Conosciuti comunemente come "Nylon", hanno ottime caratteristiche meccaniche di resilienza e resistenza alla fatica.

Le caratteristiche meccaniche possono essere modificate mediante rinforzi e cariche.

MECHAMID 6 - PA 6

Disponibile in lastre, barre tonde e barre forate normalmente di colore bianco.

Ottima resistenza all'usura e all'urto, è solitamente sconsigliato il suo utilizzo in acqua per la sua elevata igroscopicità.

Solitamente si realizzano ingranaggi, cuscinetti guide di scorrimento.

MECHAMID 6 GF - PA 6 + fibra di vetro

Disponibile in lastre e barre tonde normalmente di colore nero.

La carica di fibra di vetro, solitamente del 30%, conferisce una migliore resistenza meccanica, rigidità, stabilità dimensionale.

Ottima la resistenza agli urti.

MECHAMID 6G - PA 6G

E' di base lo stesso polimero del PA 6, prodotto in lastre e in tondo per colata e non per estrusione; da qui la denominazione "G".

Questo metodo di produzione conferisce al materiale una maggiore durezza superficiale e una migliore stabilità dimensionale essendo privo di quelle tensioni che spesso si trovano nei prodotti estrusi.

Ottima la lavorabilità alle macchine utensili, gli ingranaggi sono sicuramente l'applicazione più scontata per questo materiale.

MECHAMID 6G + MOS2

Disponibile in lastra e in barra tonda esclusivamente di colore nero.

Con l'aggiunta del Bisolfuro di Molibdeno, migliorano le caratteristiche di auto lubrificazione per applicazioni dinamiche.

Migliora anche la resistenza all'usura e alla fatica, per questo è spesso utilizzato per guide di scorrimento sottoposte a carichi elevati.



	Unità	MECHAMID 6 PA 6	MECHAMID 6 GF PA 6 + fibra di vetro	MECHAMID 6G PA 6G	MECHAMID 6G + MOS2
Caratteristiche generali					
Denominazione DIN	-	PA 6	PA 6 + GF	PA 6G	PA 6G + MOS2
Peso specifico	Kg/dm ³	1,14	1,35	1,15	1,16
Assorbimento umidità	%	3	2	2,5	2,5
Infiammabilità secondo UL 94	-	HB	HB	HB	HB
Caratteristiche termiche					
Temperatura di fusione	°C	220	220	220	222
Temperatura di utilizzo a breve	°C	160	180	170	170
Temperatura di utilizzo in continuo	°C	-40/+85	-30/+120	-40/+110	-40/+110
Conducibilità termica	W/K*m	0,23	0,28	0,23	0,23
Capacità termica specifica	J/g*K	1,7	1,5	1,7	1,7
Coeff. di dilatazione termica lineare	1,E-6/K	9	8	8	8
Caratteristiche meccaniche					
Allungamento a rottura	%	50	3	40	30
Modulo elastico a trazione	N/mm ²	3200	9500	3300	3400
Modulo elastico a flessione	N/mm ²			3200	
Prova di resilienza con campione intagliato	KJ/m ²	3		4	3,5
Durezza alla sfera	N/mm ²	150	240	160	
Coeff. di attrito a secco	-	0,35	0,35	0,30	
Usura da strisciamento*	µM/Km	0,23	0,28	0,12	
Caratteristiche elettriche					
Costante dielettrica	-	3,9		3,7	
Fattore di perdita dielettrica	-	0,02		0,031	
Resistenza superficiale	Ω	1,E+14		1,E+15	
Resistenza di massa specifica	Ω*cm	1,E+16		1,E+16	
Rigidità elettrica	KV/mm	20		20	

(*) Contro acciaio temprato e rettificato δ=40°C vicino alla superficie di scorrimento. Valori rilevati su campioni testati a secco in atmosfera standard.

I dati riportati su questa tabella, sono il risultato di prove standard di laboratorio, pertanto devono essere considerati indicativi ed informativi per le scelte applicative, poiché influenzati da molteplici variabili quali: temperatura, condizioni di prova, condizioni di lavorazione, ecc. Tali dati non costituiscono impegno e garanzia da parte di MECHPLAST e non sono legalmente vincolanti.

PA-POLIAMMIDI

È la famiglia di polimeri termoplastici più diffusa dopo le poliolefine.

Conosciuti comunemente come "Nylon", hanno ottime caratteristiche meccaniche di resilienza e resistenza alla fatica.

Le caratteristiche meccaniche possono essere modificate mediante rinforzi e cariche.

OILMECH - PA 6G +Oil

Disponibile in lastra e in barra tonda di colore nero e giallo. Racchiude tutte le caratteristiche peculiari dei poliammidi. Tuttavia la sua formulazione, che comprende l'inserimento di microparticelle di olio, ne fa il materiale più indicato quando è richiesta ai massimi livelli la combinazione tra resistenza meccanica e coefficiente di attrito.



MECHAMID 4.6 - PA 4.6

Disponibile in lastra e in barra tonda esclusivamente di colore marrone.

Questa poliammide ha migliori capacità di resistenza al creep, in una vasta gamma di temperature oltre ad una superiore resistenza all'invecchiamento da calore.

Le temperature di utilizzo vanno dai -40 ai +155 °C rispetto ai soli 100°C delle altre poliammidi.



	Unità	OILMECH PA 6G + Oil	MECHAMID 4.6 PA 4.6
Caratteristiche generali			
Denominazione DIN	-	PA 6G + OIL	PA 4.6
Peso specifico	Kg/dm ³	1,14	1,18
Assorbimento umidità	%	1,8	3,7
Infiammabilità secondo UL 94	-		V2
Caratteristiche termiche			
Temperatura di fusione	°C	220	295
Temperatura di utilizzo a breve	°C	120	200
Temperatura di utilizzo in continuo	°C	-40/+110	-40/+155
Conducibilità termica	W/K*m	0,23	0,3
Capacità termica specifica	J/g*K		2,1
Coeff. di dilatazione termica lineare	1,E-6/K	8	9
Caratteristiche meccaniche			
Allungamento a rottura	%	40	25
Modulo elastico a trazione	N/mm ²	3000	3100
Modulo elastico a flessione	N/mm ²	2600	3200
Prova di resilienza con campione intagliato	KJ/m ²		
Durezza alla sfera	N/mm ²	140	165
Coeff. di attrito a secco	-	0,18	0,34
Usura da strisciamento*	µM/Km	0,05	
Caratteristiche elettriche			
Costante dielettrica	-	3,7	4
Fattore di perdita dielettrica	-	0,03	0,013
Resistenza superficiale	Ω		1,E+16
Resistenza di massa specifica	Ω*cm	1,E+16	1,E+15
Rigidità elettrica	KV/mm	50	60

(*) Contro acciaio temprato e rettificato δ=40°C vicino alla superficie di scorrimento. Valori rilevati su campioni testati a secco in atmosfera standard.

I dati riportati su questa tabella, sono il risultato di prove standard di laboratorio, pertanto devono essere considerati indicativi ed informativi per le scelte applicative, poiché influenzati da molteplici variabili quali: temperatura, condizioni di prova, condizioni di lavorazione, ecc. Tali dati non costituiscono impegno e garanzia da parte di MECHPLAST e non sono legalmente vincolanti.

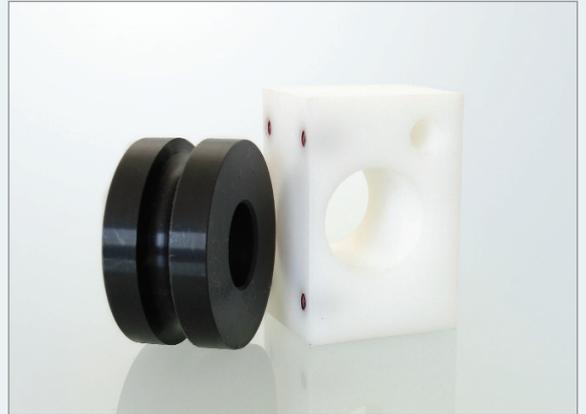
MECHAFORM

MECHAFORM POM C, MECHAFORM POM H

Disponibile in lastra, in barra tonda e barra forata esclusivamente di colore bianco e nero.

Le resine acetaliche sono caratterizzate da una buona durezza e rigidità ed una elevata resilienza; tali proprietà vengono conservate pressoché inalterate nel tempo anche in condizioni di elevata umidità sia a bassa (-40°C) che ad alta temperatura (85°C).

Inoltre una eccellente resistenza agli oli e ai solventi, una buona stabilità dimensionale ed un basso coefficiente di attrito accompagnato da un'ottima resistenza all'abrasione completano le caratteristiche di questi polimeri particolarmente interessanti..



	Unità	MECHAFORM POM C	MECHAFORM POM H
Caratteristiche generali			
Denominazione DIN	-	POM C	POM H
Peso specifico	Kg/dm ³	1,41	1,42
Assorbimento umidità	%	0,25	0,2
Infiammabilità secondo UL 94	-	HB	HB
Caratteristiche termiche			
Temperatura di fusione	°C	170	
Temperatura di utilizzo a breve	°C	140	150
Temperatura di utilizzo in continuo	°C	-50/+100	-50/+100
Conducibilità termica	W/K*m	0,31	0,23
Capacità termica specifica	J/g*K	1,5	1,5
Coeff. di dilatazione termica lineare	1,E-6/K	11	10
Caratteristiche meccaniche			
Allungamento a rottura	%	30	30
Modulo elastico a trazione	N/mm ²	3000	3300
Modulo elastico a flessione	N/mm ²		
Prova di resilienza con campione intagliato	KJ/m ²	8	7
Durezza alla sfera	N/mm ²	130	170
Coeff. di attrito a secco	-	0,3	0,34
Usura da strisciamento*	µM/Km	8,9	
Caratteristiche elettriche			
Costante dielettrica	-	3,8	3,7
Fattore di perdita dielettrica	-	0,002	0,005
Resistenza superficiale	Ω	1,E+14	
Resistenza di massa specifica	Ω*cm	1,E+16	1,E+16
Rigidità elettrica	KV/mm	25	

(*) Contro acciaio temprato e rettificato δ=40°C vicino alla superficie di scorrimento. Valori rilevati su campioni testati a secco in atmosfera standard.

I dati riportati su questa tabella, sono il risultato di prove standard di laboratorio, pertanto devono essere considerati indicativi ed informativi per le scelte applicative, poiché influenzati da molteplici variabili quali: temperatura, condizioni di prova, condizioni di lavorazione, ecc. Tali dati non costituiscono impegno e garanzia da parte di MECHPLAST e non sono legalmente vincolanti.

MECHADUR

MECHADUR - PET

Disponibile in lastra e in barra tonda esclusivamente di colore bianco e nero.

Il carico a rottura ed il modulo elastico, risultano essere particolarmente elevati, nelle sue peculiarità riscontriamo un basso coefficiente d'attrito ed un'eccellente resistenza all'usura.

Ideale per la costruzioni di boccole e particolari da contatto a frizione anche con carichi elevati.

Può essere utilizzato a contatto con gli alimenti.



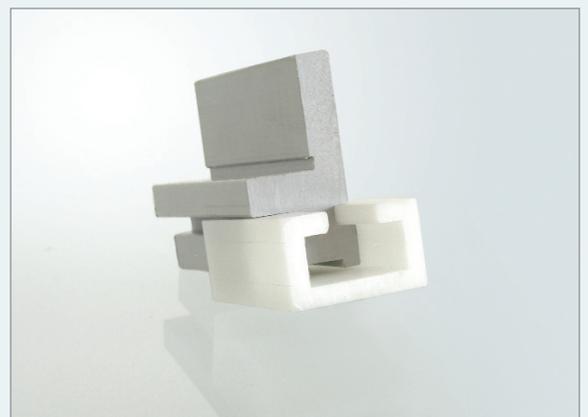
MECHADUR EX - PET caricato lubrificanti

Disponibile in lastra e in barra tonda esclusivamente di colore grigio.

È polietilene tereftalato modificato con l'incorporazione di lubrificanti solidi uniformemente dispersi.

Il coefficiente d'attrito migliora rispetto al Mechadur naturale offrendo così migliori prestazioni.

Come nel Mechadur naturale è importante sottolineare le ottime stabilità dimensionali.



	Unità	MECHADUR PET	MECHADUR EX PET caricato lubrificanti
Caratteristiche generali			
Denominazione DIN	-	PET	PET Spec
Peso specifico	Kg/dm ³	1,39	1,44
Assorbimento umidità	%	0,25	0,23
Infiammabilità secondo UL 94	-	HB	HB
Caratteristiche termiche			
Temperatura di fusione	°C	255	255
Temperatura di utilizzo a breve	°C	160	160
Temperatura di utilizzo in continuo	°C	-20/+100	-20/+100
Conducibilità termica	W/K*m	0,24	0,29
Capacità termica specifica	J/g*K	1,1	
Coeff. di dilatazione termica lineare	1,E-6/K	8	8,5
Caratteristiche meccaniche			
Allungamento a rottura	%	10	8
Modulo elastico a trazione	N/mm ²	3400	
Modulo elastico a flessione	N/mm ²		3200
Prova di resilienza con campione intagliato	KJ/m ²		
Durezza alla sfera	N/mm ²	180	160
Coeff. di attrito a secco	-	0,3	0,18
Usura da strisciamento*	µM/Km		
Caratteristiche elettriche			
Costante dielettrica	-	3,3	3,3
Fattore di perdita dielettrica	-	0,007	0,004
Resistenza superficiale	Ω	1,E+17	1,E+15
Resistenza di massa specifica	Ω*cm	1,E+17	1,E+18
Rigidità elettrica	KV/mm	60	21

(*) Contro acciaio temprato e rettificato δ=40°C vicino alla superficie di scorrimento. Valori rilevati su campioni testati a secco in atmosfera standard.

I dati riportati su questa tabella, sono il risultato di prove standard di laboratorio, pertanto devono essere considerati indicativi ed informativi per le scelte applicative, poiché influenzati da molteplici variabili quali: temperatura, condizioni di prova, condizioni di lavorazione, ecc. Tali dati non costituiscono impegno e garanzia da parte di MECHPLAST e non sono legalmente vincolanti.

MECHAFORM PTFE

MECHAFORM - PTFE

Disponibile in lastra, in barra tonda e barra forata esclusivamente di colore bianco.

Il politetrafluoroetilene comunemente conosciuto come Teflon, è caratterizzato da un coefficiente d'attrito estremamente basso, le superfici appaiono lisce, levigate e scorrevoli. Questo conferisce al polimero ottime caratteristiche auto lubrificanti, antiadesive ed ottima resistenza all'abrasione. Viene spesso impiegato per la sua ottima resistenza alle alte temperature, conserva infatti le proprietà fisico meccaniche in un intervallo di temperatura da $-80\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $+250\text{ }^{\circ}\text{C}$. Il polimero ha ottima resistenza agli agenti chimici e non assorbe acqua.



MECHAFORM GF 30 - PTFE 30% fibra di vetro

Il P.T.F.E. deve ha volte essere migliorato nelle proprie caratteristiche meccaniche.

Per questo motivo nascono i caricati fibra di vetro , carbone e bronzo che consentono al polimero di aumentare la resistenza alla compressione all'abrasione e riduce il coefficiente di dilatazione termica.

Inoltre aumenta la durezza superficiale.



MECHAFORM C - PTFE caricato carbone

Il P.T.F.E. deve ha volte essere migliorato nelle proprie caratteristiche meccaniche.

Per questo motivo nascono i caricati fibra di vetro , carbone e bronzo che consentono al polimero di aumentare la resistenza alla compressione all'abrasione e riduce il coefficiente di dilatazione termica.

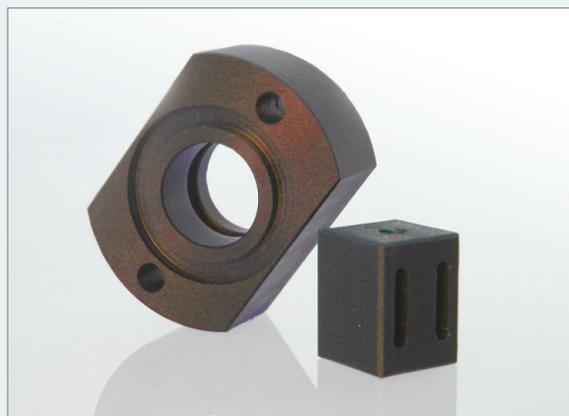
Inoltre aumenta la durezza superficiale.

MECHAFORM BR - PTFE caricato bronzo

Il P.T.F.E. deve ha volte essere migliorato nelle proprie caratteristiche meccaniche.

Per questo motivo nascono i caricati fibra di vetro , carbone e bronzo che consentono al polimero di aumentare la resistenza alla compressione all'abrasione e riduce il coefficiente di dilatazione termica.

Inoltre aumenta la durezza superficiale.



	Unità	MECHAFORM PTFE	MECHAFORM C - PTFE caricato carbone	MECHAFORM BR - PTFE caricato bronzo
Caratteristiche generali				
Denominazione DIN	-	PTFE	PTFE + C	PTFE + Br
Peso specifico	Kg/dm ³	2,18	2,12	3,74
Assorbimento umidità	%			
Infiammabilità secondo UL 94	-	VO	VO	VO
Caratteristiche termiche				
Temperatura di fusione	°C	321	330	330
Temperatura di utilizzo a breve	°C	300	300	300
Temperatura di utilizzo in continuo	°C	-200/+260	+260	+260
Conducibilità termica	W/K*m	0,23	0,7	0,7
Capacità termica specifica	J/g*K			
Coeff. di dilatazione termica lineare	1,E-6/K	19,5	10,7	9,7
Caratteristiche meccaniche				
Allungamento a rottura	%	350	180	140
Modulo elastico a trazione	N/mm ²	750		
Modulo elastico a flessione	N/mm ²	540	1275	1375
Prova di resilienza con campione intagliato	KJ/m ²	16	8	11
Durezza alla sfera	N/mm ²	22		
Coeff. di attrito a secco	-	0,08	0,12	0,14
Usura da strisciamento*	µM/Km			
Caratteristiche elettriche				
Costante dielettrica	-	2		
Fattore di perdita dielettrica	-	0,0005		
Resistenza superficiale	Ω	1,E+18	1,E+04	1,E+09
Resistenza di massa specifica	Ω*cm	1,E+19	1,E+04	1,E+09
Rigidità elettrica	KV/mm	40	3	

(*) Contro acciaio temprato e rettificato δ=40°C vicino alla superficie di scorrimento. Valori rilevati su campioni testati a secco in atmosfera standard.

I dati riportati su questa tabella, sono il risultato di prove standard di laboratorio, pertanto devono essere considerati indicativi ed informativi per le scelte applicative, poiché influenzati da molteplici variabili quali: temperatura, condizioni di prova, condizioni di lavorazione, ecc. Tali dati non costituiscono impegno e garanzia da parte di MECHPLAST e non sono legalmente vincolanti.

MECHAPEEK

MECHAPEEK e MECHAPEEK EX

Disponibile in lastra e barra tonda il polieterechetone prodotto da resine ICI virtrex peek, è un polimero ingegneristico per applicazioni speciali in compositi resistenti alle alte temperature.

Questo materiale rappresenta quanto di più tecnologicamente conosciuto nell'ambito dei materiali termoplastici.

Le sue caratteristiche principali sono:

- eccellente resistenza chimica e all'idrolisi
- ottima resistenza alle temperature (250°C in continuo, 350°C uso breve)
- stabilità dimensionale
- bassa infiammabilità con contenuta emissione di fumi durante la combustione
- resistenza meccanica elevata ed al creep
- eccellente resistenza alle radiazioni.

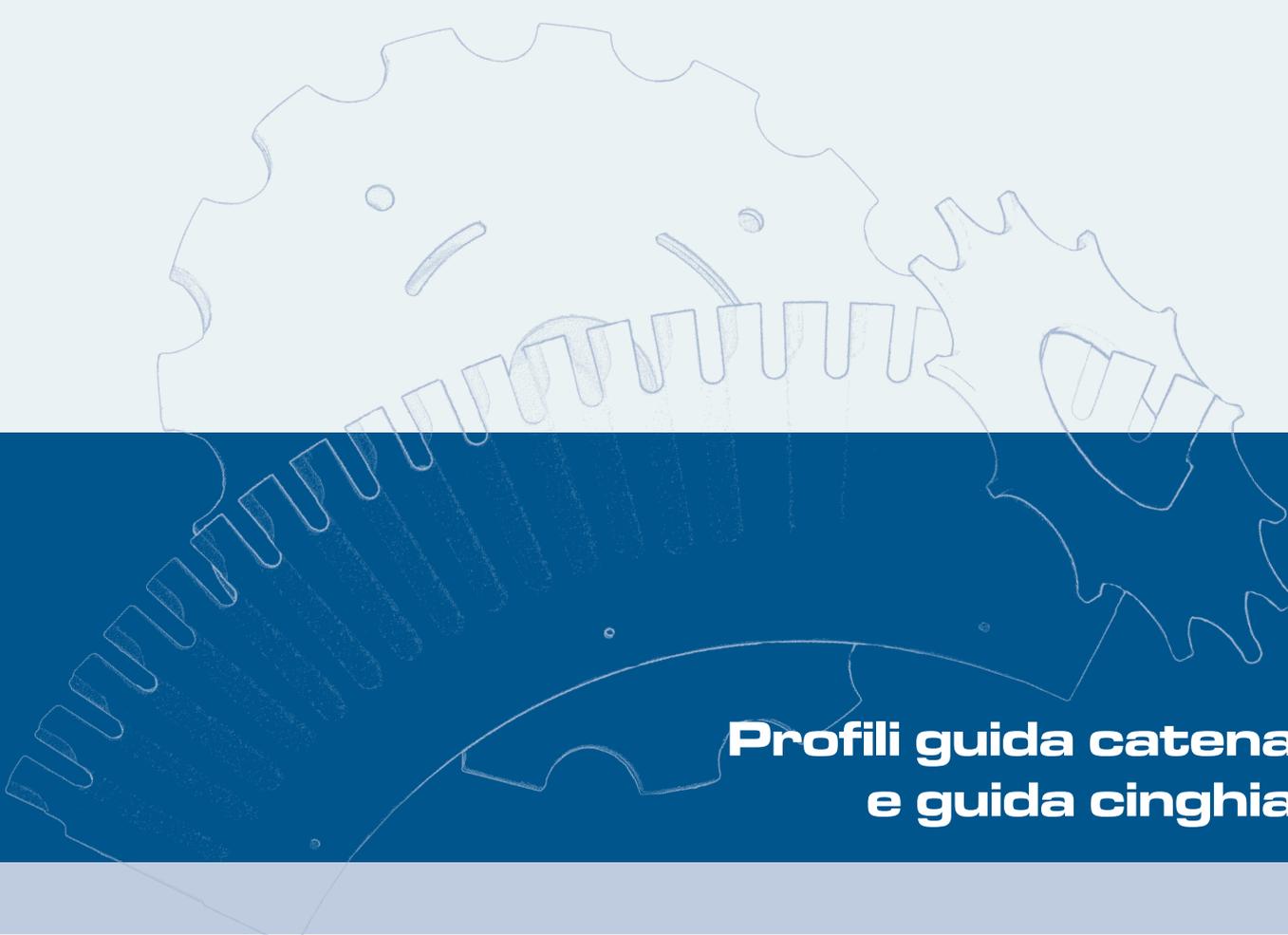
Nonostante le elevatissime caratteristiche meccaniche e chimiche del polimero naturale, vengono prodotte anche delle versioni caricate per aumentare la flessibilità progettuale per consentirne le più svariate tipologie di applicazioni (vedi MECHAPEEK EX).



	Unità	MECHAPEEK	MECHAPEEK EX
Caratteristiche generali			
Denominazione DIN	-	PEEK	PEEK Spec.
Peso specifico	Kg/dm ³	1,32	1,48
Assorbimento umidità	%	0,2	0,14
Infiammabilità secondo UL 94	-	VO	VO
Caratteristiche termiche			
Temperatura di fusione	°C	334	334
Temperatura di utilizzo a breve	°C	280	300
Temperatura di utilizzo in continuo	°C	-60/+250	-30/+250
Conducibilità termica	W/K*m	0,25	0,24
Capacità termica specifica	J/g*K	0,32	
Coeff. di dilatazione termica lineare	1,E-6/K	4,7	2,2
Caratteristiche meccaniche			
Allungamento a rottura	%	50	3
Modulo elastico a trazione	N/mm ²		
Modulo elastico a flessione	N/mm ²	3660	10000
Prova di resilienza con campione intagliato	KJ/m ²		
Durezza alla sfera	N/mm ²	118	150
Coeff. di attrito a secco	-	0,2	0,15
Usura da strisciamento*	µM/Km		
Caratteristiche elettriche			
Costante dielettrica	-	3,3	
Fattore di perdita dielettrica	-	0,004	
Resistenza superficiale	Ω	1,E+16	1,E+16
Resistenza di massa specifica	Ω*cm	1,E+17	
Rigidità elettrica	KV/mm	171	

(*) Contro acciaio temprato e rettificato δ=40°C vicino alla superficie di scorrimento. Valori rilevati su campioni testati a secco in atmosfera standard.

I dati riportati su questa tabella, sono il risultato di prove standard di laboratorio, pertanto devono essere considerati indicativi ed informativi per le scelte applicative, poiché influenzati da molteplici variabili quali: temperatura, condizioni di prova, condizioni di lavorazione, ecc. Tali dati non costituiscono impegno e garanzia da parte di MECHPLAST e non sono legalmente vincolanti.

The image features a technical line drawing of a gear and a chain guide profile. The gear is positioned in the upper right, with its teeth pointing downwards. The chain guide profile is shown in the lower left, curving upwards to meet the gear's teeth. The drawing is rendered in a light blue color against a white background. A dark blue horizontal band is located below the gear and chain guide, containing the text. Below this band is a lighter blue horizontal band.

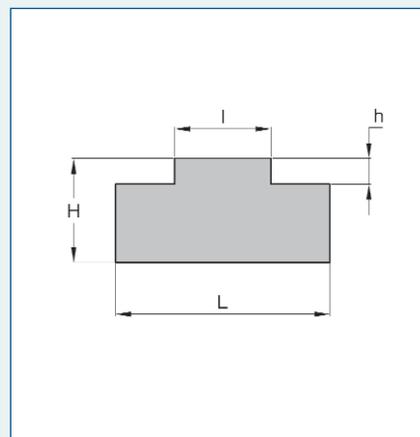
**Profili guida catena
e guida cinghia**

Profili guida catena e guida cinghia

Profilo " MT " per catena a rulli semplice

Tipo	Misura catena	L	H	l	h	Rif. ISO
MT0	3/8"x7/32"	15	10	5.4	1.5	06B1
MT1	1/2"x5/16"	20	10-15-20	7.4	2.2	08B1
MT2	5/8"x3/8"	20	10-15-20	9.2	2.6	10B1
MT3	3/4"x7/16"	25	10-15-20	11.3	2.4	12B1
MT4	1"x17mm	40	15-20	16.5	3.5	16B1
MT5	1"1/4x3/4"	45	15-20	19	4.3	20B1
MT6*	11/2"x1"	60	15-20	24.6	5.6	24B1
MT7*	13/4"x31mm	75	20	30	6.9	28B1
MT8*	2"x31mm	80	20	30	7.8	32B1

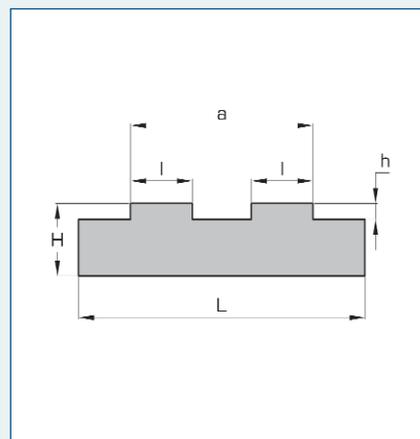
Serie Americana ASA*
(* = su richiesta)



Profilo " MT " per catena a rulli doppia

Tipo	Misura catena	L	H	l	h	a	Rif. ISO
MT0.2	3/8"x7/32"	25	10	5.4	1.5	15.74	06B2
MT1.2	1/2"x5/16"	35	10-15-20	7.4	2.2	21.42	08B2
MT2.2	5/8"x3/8"	40	10-15-20	9.2	2.6	25.79	10B2
MT3.2	3/4"x7/16"	45	15-20	11.3	2.4	30.76	12B2
MT4.2	1"x17mm	65	15-20	16.5	3.5	48.38	16B2
MT5.2	1"1/4x3/4"	70	15-20	19	4.3	54.45	20B2
MT6.2*	11/2"x1"	88	20	24.6	5.6	72.96	24B2
MT7.2*	13/4"x31mm	105	25	30	6.9	89.56	28B2
MT8.2*	2"x31mm	105	30	30	7.8	88.55	32B2

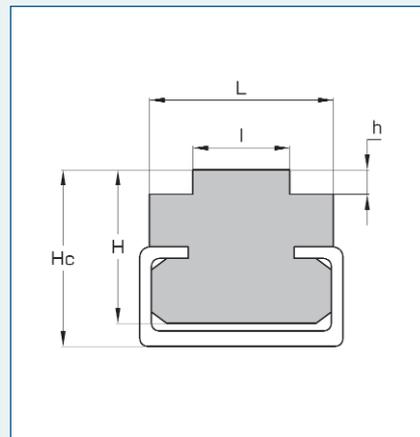
Serie Americana ASA*
(* = su richiesta)



Profilo " MCT " per catena a rulli semplice

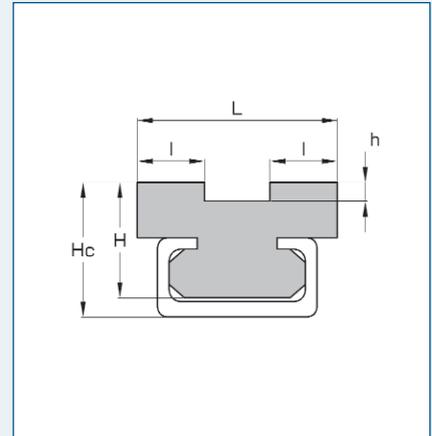
Tipo	Misura catena	L	H	l	h	Hc	Rif. ISO
MC3T0	3/8"x7/32"	20	15	5.4	1.5	17	06B1
MC3T1	1/2"x5/16"	20	15	7.4	2.2	17	08B1
MC3T2	5/8"x3/8"	20	15	9.2	2.6	17	10B1
MC3T3	3/4"x7/16"	20	15	11.3	2.4	17	12B1
MC5T4	1"x17mm	28	15	16.5	3.5	18	16B1
MC9T5	1"1/4x3/4"	38	20	19	4.3	27	20B1

Serie Americana ASA*
(* = su richiesta)



Profilo " MCT " per catena a rulli doppia

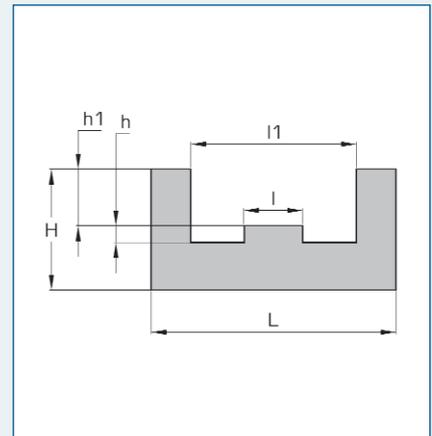
Tipo	Misura catena	L	H	l	h	Hc	Rif. ISO
MC3T0.2	3/8"x7/32"	15.7	15	5.4	1.5	17	06B2
MC3T1.2	1/2"x5/16"	21.4	15	7.4	2.2	17	08B2
MC3T2.2	5/8"x3/8"	25.9	15	9.2	2.6	19	10B2
MC3T3.2	3/4"x7/16"	30.7	15	11.3	2.4	19	12B2
MC5T4.2	1"x17mm	48.3	20	16.5	3.5	27	16B2



Profilo " ME " per catena a rulli semplice

Tipo	Mis. catena	L	H	l	h	h1	l1	Rif. ISO
ME0	3/8"x7/32"	25	10	5.4	1.5	4.35	15	06B1
ME1	1/2"x5/16"	30	15	7.4	2.2	7.17	20	08B1
ME2	5/8"x3/8"	33	20	9.2	2.6	9.45	23	10B1
ME3	3/4"x7/16"	38	20	11.3	2.4	11.11	28	12B1
ME4	1"x17mm	51	25	16.5	3.5	16.48	41	16B1
ME5*	1"1/4x3/4"	57	30	19	4.3	19.77	47	20B1
ME6*	11/2"x1"	70	40	24.6	4.5	29.4	60	24B1

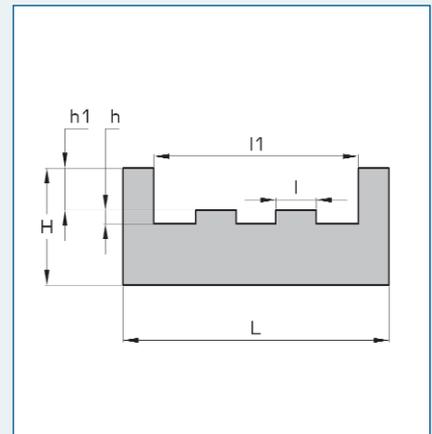
Serie Americana ASA*
(* = su richiesta)



Profilo " ME " per catena a rulli doppia

Tipo	Mis. catena	L	H	l	h	h1	l1	Rif. ISO
ME0.2	3/8"x7/32"	36	15	5.4	1.5	4.35	26	06B1
ME1.2	1/2"x5/16"	45	20	7.4	2.2	7.17	35	08B1
ME2.2	5/8"x3/8"	50	25	9.2	2.6	9.45	40	10B1
ME3.2	3/4"x7/16"	56	25	11.3	2.4	11.11	46	12B1
ME4.2	1"x17mm	85	30	16.5	3.5	16.48	75	16B1

Serie Americana ASA*
(* = su richiesta)



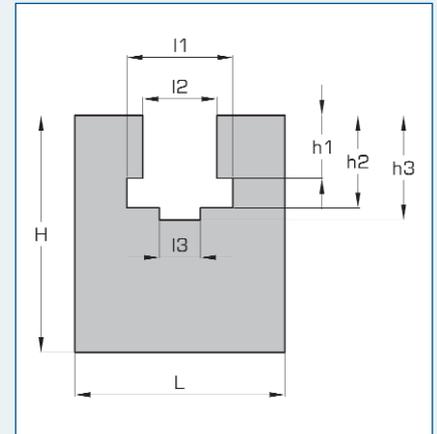
Profili guida catena e guida cinghia

Profilo " MK " per catena a rulli semplice

Tipo	Mis. catena	L	H	h1	h2	h3	l1	l2	l3	Rif. ISO
MK0	3/8"x7/32"	20	25	5.6	8.7	10	9.3	6.6	4	06B1
MK1	1/2"x5/16"	24	30	7.6	11.5	13.5	13.5	8.7	5	08B1
MK2	5/8"x3/8"	30	35	9.5	13.5	14.8	15.4	10.4	6	10B1
MK3	3/4"x7/16"	40	35	11.5	16.5	17.5	17.5	12.3	7	12B1
MK4*	1"x17mm	40	45	16.9	25.7	26.8	24.4	16.1	9	16B1
MK5*	1"1/4x3/4"	50	50	19.4	29.3	31.2	27.5	19.3	11	20B1
MK6*	11/2"x1"	60	60	25.2	38.2	40.1	36.5	25.7	16	24B1
MK7*	13/4"x31mm	60	70	30.8	46.9	48.9	41.5	28.3	17	28B1
MK8*	2"x31mm	70	75	30.8	47.3	53	44.5	29.6	19	32B1

Serie Americana ASA*

(* = su richiesta)

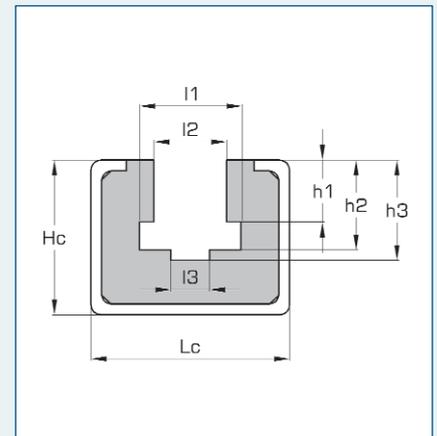


Profilo " MKC10 " per catena a rulli semplice

Tipo	Mis. catena	Lc	Hc	h1	h2	h3	l1	l2	l3	Rif. ISO
MKC10	3/8"x7/32"	30	24	5.6	8.7	10	9.3	6.6	4	06B1
MKC10	1/2"x5/16"	30	24	7.6	11.5	13.5	13.5	8.7	5	08B1
MKC10	5/8"x3/8"	30	24	9.5	13.5	14.8	15.4	10.4	6	10B1
MKC10	3/4"x7/16"	30	24	11.5	16.5	17.5	17.5	12.3	7	12B1
MKC11	1"x17mm	45	40	16.9	25.7	26.8	24.4	16.1	9	16B1

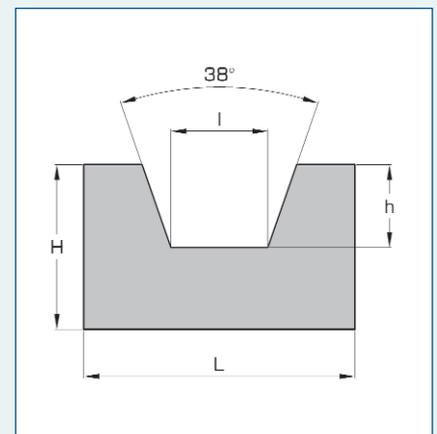
Serie Americana ASA*

(* = su richiesta)



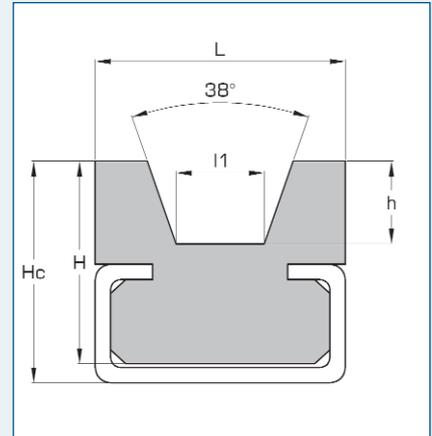
Profilo " MTR " per cinghia trapezoidale

Tipo	Classe	L	l	H	h
MTR10	Z	20	6.5	10	3
MTR13	A	20	8	12	5
MTR15		25	10	12	5
MTR17	B	30	10.5	15	8
MTR22	C	35	13.5	20	11
MTR30	D	40	19	25	13



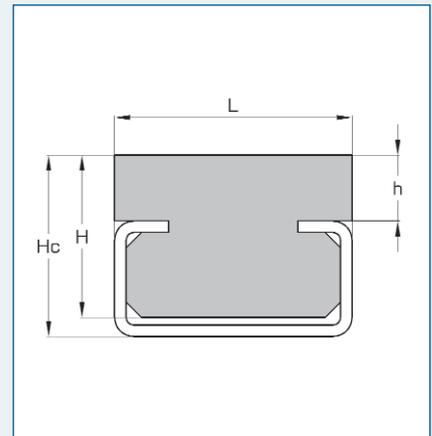
Profilo " MTRC " per cinghia trapezoidale

Tipo	Classe	L	I1	Hc	H	h
MTR10C3	Z	20	6.5	17	15	3
MTR13C3	A	20	8	17	15	5
MTR15C5		25	10	24	20	5
MTR17C5	B	30	10.5	24	20	8
MTR22C9	C	38	13.5	32	25	11
MTR30C9	D	40	19		25	13



Profilo " MFC " per catena a rulli semplice

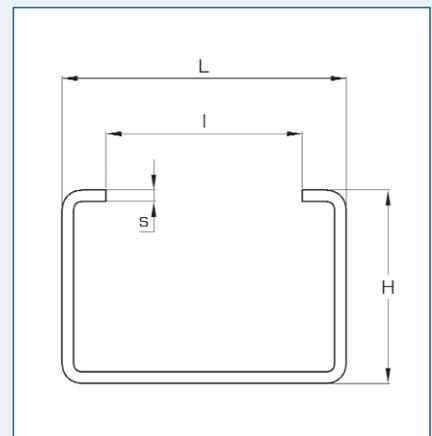
Tipo	L	Hc	H	h
MFC3H10	20	14	10	4
MFC3H15	20	17	15	7
MFC5H10	20	22	20	12
MFC5H15	28	15	10	3
MFC5H20	28	18	15	6
MFC5H20	28	24	20	12
MFC9H10	38	21	10	3
MFC9H15	38	24	15	6
MFC9H20	38	30	20	12



Profilo Metallico C

Inox AISI 304	Lam. Zincata	L	I	H	s
C3I	C3Z	20	10	10	1.5
C5I	C5Z	28	14	12	1.5
C9I	C9Z	38	22	18	1.5
C10I	C10Z	30	20	24	1.5
C11I	C11Z	45	31	40	2

Fornibili in barre di lunghezza 2000 mm / 3000 mm / 6000 mm)





Piedi e tappi

Piedi fissi, snodati, orientabili e sanificabili

Tappi tondi, rettangolari e quadri

Piedi fissi
Part. 2



Ø 25

Piedi fissi
Part. 4



Ø 40

Piedi snodati
Part. 18/27



Ø 60
Stelo in poliammide

Piedi snodati
Part. 25/38



Ø 80/102
Stelo in poliammide

Piedi snodati
Part. 10



Ø 40

Piedi snodati
Part. 15



Ø 50

Piedi snodati
Part. 18



Ø 60

Piedi snodati
Part. 27



60 x 95

Piedi snodati
Part. 25



Ø 80

Piedi snodati
Part. 38



Ø 102

Piedi snodati
Part. 45



Ø 124

Piedi snodati
Part. 92



Ø 124

Piede orientabile
Part. 87



Ø 102

Piede orientabile
Part. 93



Ø 124

Piede orientabile
Part. 98



Ø 113

Piede sanificabile
Part. 90



Ø 95

Piede orientabile
Part. 81



Ø 80

Tappi tondi
Part. 64



Piede orientabile
Part. 89



Ø 124

Piede orientabile
Part. 96



Ø 113

Piede sanificabile
Part. 91



Ø 75

Piedi orientabili
Part. 95/97/99



Ø 80/102/124

Tappi rettangolari
Part. 82



Tappi quadri
Part. 68





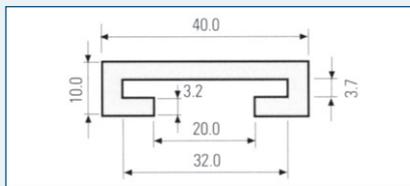


Profili estrusi

Profili estrusi

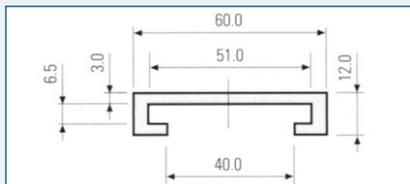
C1

- 3 m
- 6 m



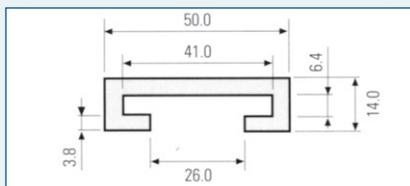
C4

- 3 m
- 3 m
- 3 m



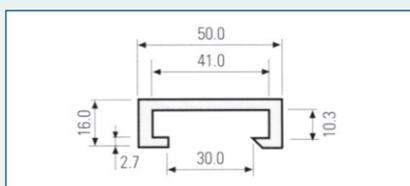
C7

- 3 m
- 3 m
- 6 m



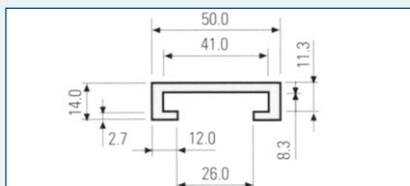
C17

- 3 m
- 6 m
- 6 m



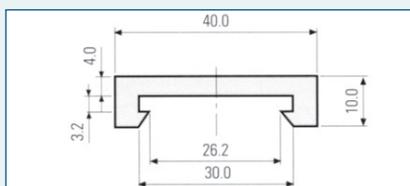
C20

- 3 m
- 6 m
- 3 m
- 6 m



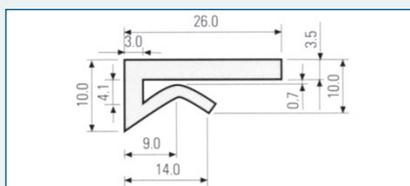
C32

- 6 m



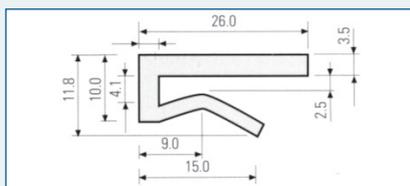
B1

- 3 m
- 50 m
- 50 m



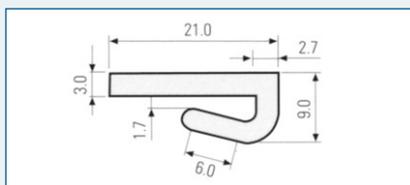
B1a

- 50 m
- 50 m



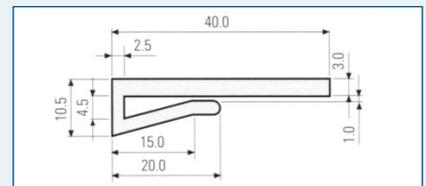
B8

- 50 m
- 50 m



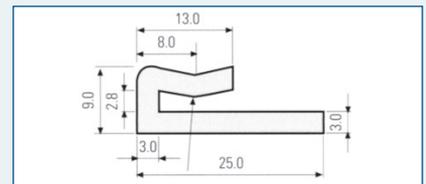
B19

- 50 m



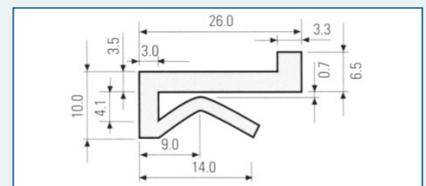
B21

- 50 m



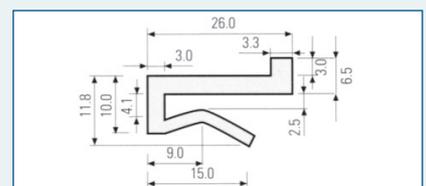
B2

- 50 m



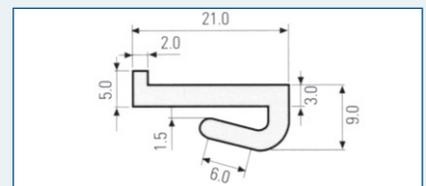
B2a

- 50 m



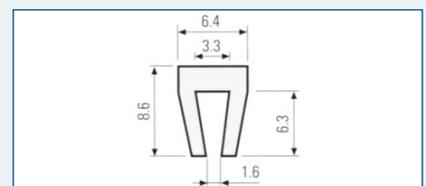
B6

- 50 m
- 50 m



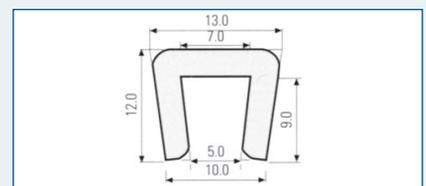
V1

- 50 m
- 100 m



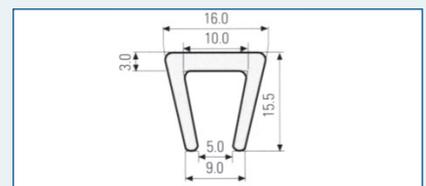
V7

- 50 m



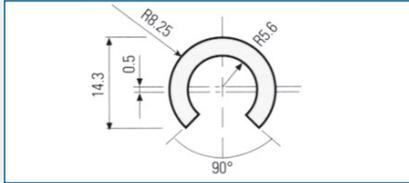
V8

- 50 m



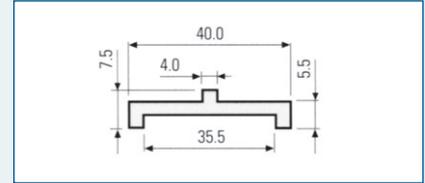
C2

- 50 m
- 50 m



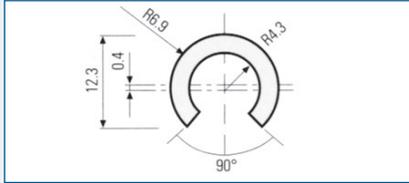
W4

- 50 m



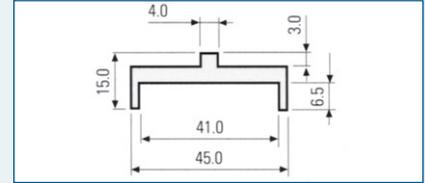
C3

- 50 m



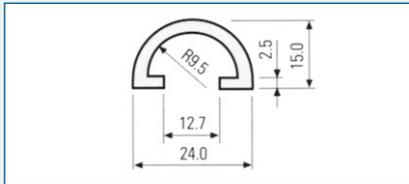
W7

- 6 m
- 50 m



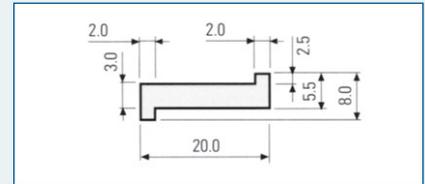
D2

- 50 m
- 50 m



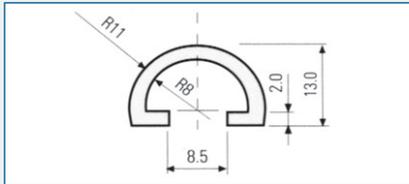
Z1

- 50 m
- 50 m



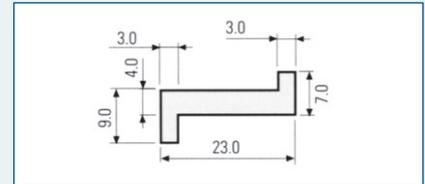
D3

- 3 m



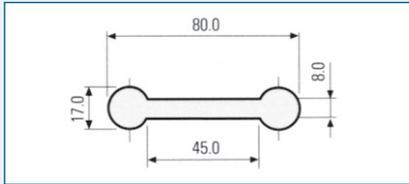
Z2

- 50 m
- 50 m



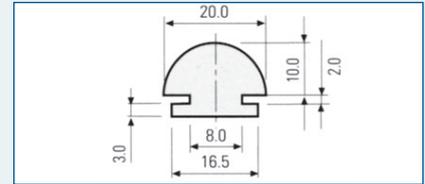
D1

- 6 m
- 6 m



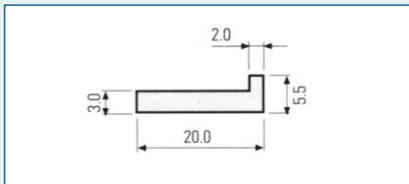
P1

- 3 m
- 6 m



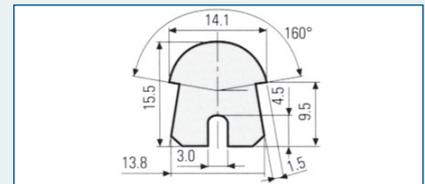
L1

- 50 m



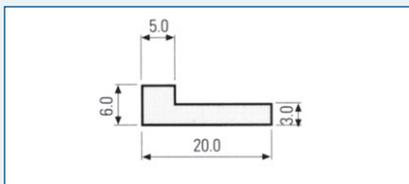
P4

- 6 m
- 6 m



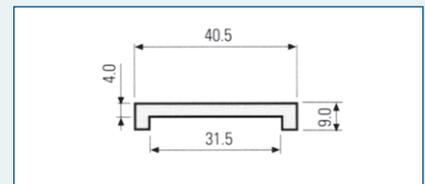
L4

- 50 m



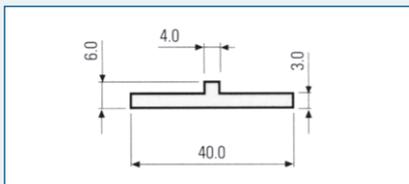
U23

- 6 m
- 6 m



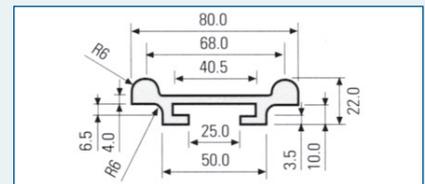
W1

- 50 m



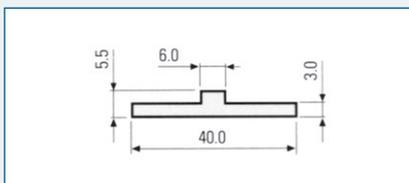
D6

- 6 m



W5

- 50 m



Mechplast S.r.l. si riserva di apportare qualsiasi modifica che ritenga utile al miglioramento del prodotto senza obbligo di preavviso ed in qualsiasi momento.

Le immagini, i disegni e le tonalità dei materiali riportati hanno valore puramente indicativo.

Finito di stampare 10/07



Dati tecnici

DATI TECNICI

	Unità	Polimech 1000 PE UHMW	Polimech 1000 R PE UHMW	Polimech 1000 AST antistatico	Polimech Line	Polimech 500 HMW	Polimech 300 HDPE estruso	MECHAMID 6 PA 6	MECHAMID 6 GF - PA 6 + fibra di vetro	MECHAMID 6G PA 6G	MECHAMID 6G + MOS2	OILMECH PA 6G + Oil	MECHAMID 4.6 PA 4.6	MECHAFORM POM C	MECHAFORM POM H	MECHADUR PET	MECHADUR EX PET caricato lubrificanti	MECHAFORM PTFE	MECHAFORM C - PTFE caricato carbone	MECHAFORM BR - PTFE caricato bronzo	MECHAPEEK	MECHAPEEK EX
Caratteristiche generali																						
Denominazione DIN	-	PE UHMW	PE UHMW	PE AST	PE UHMW	PE HMW	PE EXT	PA 6	PA 6 + GF	PA 6G	PA 6G + MOS2	PA 6G + OIL	PA 4.6	POM C	POM H	PET	PET Spec.	PTFE	PTFE + C	PTFE + Br	PEEK	PEEK Spec.
Peso specifico	Kg/dm ³	0,95	0,96	0,95	0,92	0,95	0,95	1,14	1,35	1,15	1,16	1,14	1,18	1,41	1,42	1,39	1,44	2,18	2,12	3,74	1,32	1,48
Assorbimento umidità	%	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,01	< 0,1	< 0,1	3	2	2,5	2,5	1,8	3,7	0,25	0,2	0,25	0,23				0,2	0,14
Infiammabilità secondo UL 94	-	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	V2	HB	HB	HB	HB	VO	VO	VO	VO	VO
Caratteristiche termiche																						
Temperatura di fusione	°C	135	135	135	135	129		220	220	220	222	220	295	170		255	255	321	330	330	334	334
Temperatura di utilizzo a breve	°C	90	90	90	90	90	80	160	180	170	170	120	200	140	150	160	160	300	300	300	280	300
Temperatura di utilizzo in continuo	°C	-200/ +80	- 200/+80	-200/ +80	-200/ +80	-100/ +80	-20/ +80	-40/ +85	-30/ +120	-40/ +110	-40/ +110	-40/ +110	-40/ +155	-50/ +100	-50/ +100	-20/ +100	-20/ +100	-200/ +260	+260	+260	-60/ +250	-30/ +250
Conducibilità termica	W/K*m	0,42	0,42	0,42	0,4	0,43		0,23	0,28	0,23	0,23	0,23	0,3	0,31	0,23	0,24	0,29	0,23	0,7	0,7	0,25	0,24
Capacità termica specifica	J/g*K	1,84		1,84		1,88		1,7	1,5	1,7	1,7		2,1	1,5	1,5	1,1					0,32	
Coeff. di dilatazione termica lineare	1,E-6/K	20	18	20	20	20	20	9	8	8	8	8	9	11	10	8	8,5	19,5	10,7	9,7	4,7	2,2
Caratteristiche meccaniche																						
Allungamento a rottura	%	> 350	> 350	> 350	≥ 250	> 700	236	50	3	40	30	40	25	30	30	10	8	350	180	140	50	3
Modulo elastico a trazione	N/mm ²					1100	3620	3200	9500	3300	3400	3000	3100	3000	3300	3400		750				
Modulo elastico a flessione	N/mm ²	750	750	750	600	1000				3200		2600	3200				3200	540	1275	1375	3660	10000
Prova di resilienza con campione intagliato	KJ/m ²	200	130	200	> 100	130	11	3		4	3,5			8	7			16	8	11		
Durezza alla sfera	N/mm ²	38	40	38	23-28	40		150	240	160		140	165	130	170	180	160	22			118	150
Coeff. di attrito a secco	-	0,12	0,10	0,12	0,06	0,25		0,35	0,35	0,30		0,18	0,34	0,3	0,34	0,3	0,18	0,08	0,12	0,14	0,2	0,15
Usura da strisciamento*	µM/Km	0,45		0,45		1		0,23	0,28	0,12		0,05		8,9								
Caratteristiche elettriche																						
Costante dielettrica	-	2,3				2,3		3,9		3,7		3,7	4	3,8	3,7	3,3	3,3	2			3,3	
Fattore di perdita dielettrica	-							0,02		0,031		0,03	0,013	0,002	0,005	0,007	0,004	0,0005			0,004	
Resistenza superficiale	Ω	1,E+ 14			1,E+ 14	1,E+ 14		1,E+ 14		1,E+ 15			1,E+ 16	1,E+ 14		1,E+ 17	1,E+ 15	1,E+ 18	1,E+ 04	1,E+ 09	1,E+ 16	1,E+ 16
Resistenza di massa specifica	Ω*cm	1,E+ 16			1,E+ 16	1,E+ 17		1,E+ 16		1,E+ 16		1,E+ 16	1,E+ 15	1,E+ 16	1,E+ 16	1,E+ 17	1,E+ 18	1,E+ 19	1,E+ 04	1,E+ 09	1,E+ 17	
Rigidità elettrica	KV/mm	90			90	90		20		20		50	60	25		60	21	40	3		171	

(*) Contro acciaio temprato e rettificato δ=40°C vicino alla superficie di scorrimento. Valori rilevati su campioni testati a secco in atmosfera standard.



MECHPLAST S.r.l.
Via Monterosa, 10/B - 28040 Paruzzano (NO)
Tel. +39.0322.538110 Fax +39.0322.542906
www.mechplast.it info@mechplast.it

I dati riportati su questa tabella, sono il risultato di prove standard di laboratorio, pertanto devono essere considerati indicativi ed informativi per le scelte applicative, poiché influenzati da molteplici variabili quali: temperatura, condizioni di prova, condizioni di lavorazione, ecc. Tali dati non costituiscono impegno e garanzia da parte di MECHPLAST e non sono legalmente vincolanti.



MECHPLAST

MECHPLAST S.r.l.

Via Monterosa, 10/B

28040 Paruzzaro (NO)

Tel. +39.0322.538110

Fax +39.0322.542906

www.mechplast.it

info@mechplast.it